

附件 8

湖南省知识产权保护中心 专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号（共 150 个）

➤ 先进制造

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明	备注
1	A01D	收获；割草	原有
2	A01G	园艺；蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培；林业；浇水（水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00；繁殖单细胞藻类入 C12N1/12）	原有
3	A01H	新植物或获得新植物的方法；通过组织培养技术的植物再生〔5〕	新增
4	A22C	肉类、家禽或鱼的加工（保存入 A23B；从食料中获得蛋白质组合物入 A23J1/00；鱼、肉或家禽的制备入 A23L；粉碎肉，如切碎肉入 B02C18/00；蛋白质的制备入 C07K1/00）	原有
5	A23F	咖啡；茶；其代用品；它们的制造、配制或泡制	原有
6	A47J	厨房用具；咖啡磨；香料磨；饮料制备装置〔6〕	原有
7	A62C	消防（灭火组合物，灭火化学物质	原有

		的使用入 A62D1/00；一般向表面喷射、施用液体或其他流体物质入 B05；消防飞行器入 B64D1/16；报警装置入 G08B，如用烟或气驱使的火灾信号报警入 G08B17/10)	
8	B01L	通用化学或物理实验室设备	原有
9	B02B	碾磨谷物的准备；靠加工表壳将谷粒精制为商品（直接由谷物制成生面团入 A21C；谷物的保存或消毒入 A23B；果品的清淨入 A23N；麦芽的制备入 C12C）	原有
10	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）	原有
11	B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料	原有
12	B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离；高压电场分离（分离同位素入 B01D59/00）（磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入 B03B，B07B）[2006.01]	原有
13	B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入 B03B；沉浮分离法入 B03B5/28）	原有
14	B04B	离心机（高速转鼓碾磨机入 B02C19/11）	原有
15	B05B	喷射装置；雾化装置；喷嘴（有喷嘴的喷射混合机入 B01F25/72）（用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D）[1974.07]	原有
16	B05C	一般对表面涂布流体的装置（喷射装置、雾化装置、喷嘴入 B05B；把	原有

		液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入 B05B5/08)	
17	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B；使用液体的入 B03B, B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入 B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C)	原有
18	B07C	邮件分拣；单件物品的分选，或适于一件一件地分选的散装材料的分选，如拣选（专门适用于特定用途的并已包含在其他类的，参看有关的类，如 A43D33/06、B23Q7/12)	原有
19	B09B	其他类目不包括的固体废物的处理 [1980.01]	原有
20	B09C	污染的土壤的再生（从土壤中除去石头或类似杂物的收集机入 A01B43/00；土壤的蒸气消毒入 A01G11/00；清除陆地上不希望有的东西，例如垃圾入 E01H15/00）〔6〕	新增
21	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的	原有

		加工或处理入 B21F)	
22	B22C	铸造造型 (成型耐火材料一般入 B28B)	原有
23	B22D	金属铸造; 用相同工艺或设备的其他物质的铸造 (塑料或塑性状态物质的成型入 B29C; 冶金工艺, 添加到金属中物质的选择入 C21, C22)	原有
24	B23B	车削; 镗削 (用电极代替工具入 B23H, 例如加工孔入 B23H9/14; 用激光束加工入 B23K26/00; 仿形或控制装置入 B23Q)	原有
25	B23C	铣削 (拉削入 B23D; 制造齿轮的拉铣入 B23F; 用于仿形加工或控制的装置入 B23Q)	原有
26	B23D	刨削; 插削; 剪切; 拉削; 锯; 锉削; 刮削; 其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作 (齿轮或类似物的入 B23F; 用局部加热方式切割金属入 B23K; 用于仿形或控制装置入 B23Q)	原有
27	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备	原有
28	B25H	车间设备, 例如用于工件划线; 车间储存设备	原有
29	B26D	切割; 用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件 (用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00; 用磨料流体喷射切割入 B24C5/02; 手持切割工具入 B26B) (2, 5)	原有
30	B26F	打孔; 冲孔; 切下; 冲裁; 除切割	原有

		外的切断（划线、打孔或制作纽扣孔入 A41H25/00；制鞋入 A43D；外科手术入 A61B；金属冲孔入 B21D；金属钻孔入 B23B；局部加热金属的切割，例如火焰切割入 B23K；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；切断机器的通用零件入 B26D；木料钻孔入 B27C；石料钻孔入 B28D；塑料或塑性状态物质的加工入 B29；用纸或经类似加工的材料，例如金属箔，制造盒子、纸板箱、信封或袋子入 B31B；玻璃的入 C03B；皮革的入 C14B；纺织材料的入 D06H；用光导的入 G02B6/25；票券的入 G07B）[2， 5]	
31	B29B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕	原有
32	B30B	一般压力机；不包含在其他类目中的压力机（生产超高压或超高压与高温结合引起物理变形，例如用于制造人造金刚石入 B01J3/00）〔2〕	原有
33	B41F	印刷机械或印刷机（复印装置或办公印刷机械入 B41L）〔4〕	原有
34	B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印版的印刷机构；印刷错误的修正	原有
35	B60K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装；两个以上不同的车辆原动机的布置或安装；车辆辅助驱动装置；车辆用仪表或仪表板；与车辆动力装置的冷却、进气、排气或燃料供给结合的布置〔1， 8〕	原有

36	B60P	适用于货运或运输、装载或包容特殊货物或物体的车辆（带有运送病人或残疾人的，或他们专用运输工具的专用装置的车辆入 A61G3/00）	原有
37	B60R	不包含在其他类目中的车辆、车辆配件或车辆部件（专门适用于车辆的防火、抑制或灭火的入 A62C3/07）	原有
38	B60S	不包含在其他类目中的车辆保养、清洗、修理、支承、举升或调试	原有
39	B60T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件（电力制动系统的控制入 B60L7/00；车辆的制动器和其他部件的联合控制入 B60W）；一般制动元件在车辆上的布置；用于防止车辆发生不希望的运动的便携装置；便于冷却制动器的车辆的改进〔1，8〕	原有
40	B60W	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统	原有
41	B61C	机车；机动有轨车（一般车辆入 B60；车架或转向架入 B61F；机车用的专门铁路设备入 B61J，B61K）	原有
42	B61D	铁路车辆的种类或车体部件（一般车辆入 B60；适用于特殊系统的车辆入 B61B；底架入 B61F）	原有
43	B61F	铁路车辆的悬架，如底架、转向架或轮轴；在不同宽度的轨道上使用的铁路车辆；铁路车辆预防脱轨；护轮罩，障碍物清除器或铁路车辆	原有

		类似装置（用于一般车辆入 B60；车轴或车轮入 B60B；轮胎入 B60C）	
44	B61L	铁路交通管理；保证铁路交通安全（制动器或辅助设备入 B61H，B61K；道岔或道口结构入 E01B）	新增
45	B62B	手动车辆，例如手推车或摇篮车；雪橇（以畜力驱动为特点的入 B62C；由驾驶人或发动机推进的雪橇入 B62M）	原有
46	B62D	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入 B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入 B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入 B60F；悬架装置的配置入 B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入 B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入 B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入 B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入 B60L；电动车辆的电源线入 B60M；其他类目不包含的乘客用设备入 B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入 B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入 B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件	原有

		入 B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入 B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入 B60T；气垫车入 B60V；摩托车及其所用附件入 B62J，B62K；车辆试验入 G01M)	
47	B63B	船舶或其他水上船只；船用设备（船用通风，加热，冷却或空气调节装置入 B63J2/00；用作挖掘机或疏浚机支撑的浮动结构入 E02F9/06）(2)	原有
48	B64C	飞机；直升飞机	原有
49	B64D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备；飞行服；降落伞；动力装置或推进传动装置在飞机中的配置或安装	原有
50	B64F	与飞机相关联的地面装置或航空母舰甲板装置；其他类目不包括的飞机设计、制造、装配、清洗、维修或修理；其他类目不包括的飞机部件的处理、运输、测试或检查	新增
51	B64U	无人驾驶飞行器[UAV]；为此的设备	新增
52	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索	原有
53	B66B	升降机；自动扶梯或移动人行道（用作替代正常出口的救生装置，如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入 A62B1/02；与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入 B64D9/00；以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入	原有

		B66D5/00)〔4〕	
54	B67C	不包含在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的灌注液体或半液体或排空；漏斗	原有
55	C11B	生产，例如通过压榨原材料或从废料中萃取，精制或保藏脂、脂肪物质例如羊毛脂、脂油或蜡；香精油；香料（干性油入 C09F）	原有
56	E01B	铁路轨道；铁路轨道附件；铺设各种铁路的机器（脱轨或复轨器，轨道制动器或减速器入 B61K；从轨道上排除异物、控制植物生长、铺洒液体入 E01H）	原有
57	E01F	附属工程，例如，道路设备和月台、直升机降落台、标志、防雪栅等的修建	原有
58	E01H	街道清洗；轨道清洗；海滩清洗；陆地清洗；一般驱雾法（可转换为对草地或其他表面进行清扫或清洗的设备的，例如，除雪，能够对草地或其他表面进行清扫或清洗的割草机入 A01D42/06；一般清洗入 B08B）〔4〕	原有
59	E02B	水利工程(提升船舶入 E02C；疏浚入 E02F)	原有
60	E02F	挖掘；疏浚（泥炭的开采入 E21C49/00）	原有
61	E03F	下水道，污水井	原有
62	E04F	建筑物的装修工程，例如，楼梯，楼面(窗、门入 E06B)	原有
63	E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物；游泳或喷水浴槽或池；桅杆；	原有

		围栏；一般帐篷或天篷(基础入 E02D)〔4〕	
64	E05B	锁；其附件；手铐	原有
65	E21C	采矿或采石	原有
66	F01D	非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入 F02；流体机械或发动机入 F03，F04；非变容式泵入 F04D）	原有
67	F02C	燃气轮机装置；喷气推进装置的空气进气道；空气助燃的喷气推进装置燃料供给的控制（涡轮机的构造入 F01D；喷气推进装置入 F02K；压气机或风扇的构造入 F04；在燃料或其他微粒的流化床上发生燃烧的燃烧设备入 F23C10/00；产生高压或高速燃烧产物的入 F23R；在压缩制冷设备中应用的燃气轮机入 F25B11/00）	新增
68	F02K	喷气推进装置（陆地车辆或一般车辆中喷气推进装置的布置或安装入 B60K）（喷水推进装置在水上船舶上的布置或安装入 B63H）（通过喷气反应控制飞机的姿态、飞行方向或高度入 B64C15/00、B64U50/10）（喷气推进装置在飞机上的布置或安装入 B64D27/00、B64U50/10）（以工作流体在喷气推进和另一种形式的推进，例如螺旋桨，之间分隔为特征的装置入 F02B、F02C）（喷气推进装置与燃烧气轮机装置所共有的特征器件，进气或燃料供给的控制入 F02C7/00、F02C9/00）	新增

69	F04B	液体变容式机械；泵（旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入 F04C；非变容式泵入 F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F）	原有
70	F16B	紧固或固定构件或机器零件用的器件，如钉、螺栓、簧环、夹、卡箍或楔；连接件或连接（用于传送旋转运动的联轴器入 F16D）	原有
71	F16C	轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承〔5〕	原有
72	F16D	传送旋转运动的联轴器（用于传送旋转运动的传动装置入 F16H，如流体传动装置入 F16H39/00 至 F16H47/00）；离合器（机电离合器入 H02K49/00；应用静电引力的离合器入 H02N13/00）；制动器（一般的用于车辆的电力致动系统入 B60L7/00；机电制动器入 H02K49/00）〔2〕	原有
73	F16F	弹簧；减震器；减振装置	原有
74	F16J	活塞；缸；一般压力容器；密封	原有
75	F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法	原有
76	F17C	盛装或贮存压缩的、液化的或固化的气体容器；固定容量的贮气罐；将压缩的、液化的或固化的气体灌入容器内，或从容器内排出（在地下用天然或人工的穴或室贮存流体	原有

		入 B65G5/00；使用土木工程技术建造或安装大容量容器入 E04H7/00；可调容量的贮气罐入 F17B；液化或制冷机械、设备或系统入 F25）	
77	F21S	非便携式照明装置或其系统；专门适用于车辆外部的车辆照明设备（1，7）	原有
78	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物（1，7）	原有
79	F23G	焚化炉；废物或低品位燃料的焚毁	原有
80	F24H	一般有热发生装置，例如热泵，的流体加热器，例如水或空气的加热器（蒸汽发生入 F22）	原有
81	F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统	原有
82	F25D	其他相关子类目不包括的冰箱、冷库、冰柜、冷冻设备（冷藏陈列柜入 A47F3/04；家用绝热容器入 A47J41/00；冷藏车见 B60 至 B64 类的适当小类；一般隔热容器入 B65D81/38；热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入 C09K5/00；用于液化或固化气体的隔热容器入 F17C；空气调节或空气增湿入 F24F；制冷机器、装置或系统入 F25B；仪器或类似装置的无冻结的冷却入 G12B）	原有
83	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥（联合收割机的干燥装置入	原有

		A01D41/133；干燥果实或蔬菜用的框架入 A01F25/12；干燥食品入 A23；干燥头发入 A45D20/00；干燥身体的器具入 A47K10/00；干燥家庭物品入 A47L；干燥气体或蒸汽入 B01D；脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00；离心设备入 B04；干燥陶瓷器入 C04B33/30；与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C；没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架，家用洗衣干燥机或旋转式脱水机，拧干或热压洗衣入 D06F；炉、窑、烘烤炉入 F27）	
84	F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件	原有
85	F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入 C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入 F24H；炉入 F27；一般用途的热交换设备的零部件入 F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕	原有
86	F42B	爆炸装药，例如用于爆破；烟火；弹药（炸药组合物入 C06B；引信入 F42C；爆破入 F42D）	原有
87	G01H	机械振动或超声波、声波或次声波的测量〔4〕	新增
88	G01J	红外光、可见光、紫外光的强度、速度、光谱成分，偏振、相位或脉冲特性的测量；比色法；辐射高温测定法〔2〕	原有

89	G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力（称量入 G01G）	原有
90	G01V	地球物理；重力测量；物质或物体的探测；示踪物（用于指示因事故被掩埋的人的位置，例如，被雪掩埋的人的位置的装置入 A63B29/02）（4，6）	新增
91	G01W	气象学（为气象用途所设计的雷达、声纳、激光雷达或类似系统入 G01S13/95, G01S15/88, G01S17/95）	新增
92	G02B	光学元件、系统或仪器	原有
93	G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；其所用材料；其所用原版；其所用专用设备（照相排版装置入 B41B；为摄影用的感光材料或处理入 G03C；电记录、感光层或处理入 G03G）	新增
94	G06N	基于特定计算模型的计算机系统 [2006.01]	新增
95	G06V	图像或视频识别或理解	新增
96	G07C	时间登记器或出勤登记器；登记或指示机器的运行；产生随机数；投票或彩票设备；未列入其他类目的核算装置、系统或设备	新增
97	G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入 F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入 G01D5/00；机械控制系统入 G05G）（4）	新增
98	G11C	静态存储器（半导体存储器件入	新增

		H10B)	
99	G16H	医疗保健信息学，即专门用于处置或处理医疗或健康数据的信息和通信技术[ICT][2018.01]	新增
100	G16Y	专门用于物联网的信息和通信技术[IoT]	新增
101	H01P	波导；谐振器、传输线或其他波导型器件（工作在光频的入 G02B）	新增
102	H01Q	天线，即无线电天线（微波加热用辐射器或天线入 H05B6/72）	新增
103	H01S	利用辐射[激光]的受激发射使用光放大过程来放大或产生光的器件；利用除光之外的波范围内的电磁辐射的受激发射器件[2019.01]	新增
104	H01T	火花隙；应用火花隙的过压避雷器；火花塞；电晕装置；产生被引入非密闭气体的离子（过压保护电路入 H02H）	新增
105	H03H	阻抗网络，例如谐振电路；谐振器（波导、谐振器、传输线或其他波导型器件入 H01P）	新增
106	H03K	脉冲技术（脉冲特性测量入 G01R；用脉冲调制正弦波振荡的入 H03C；数字信息的传输入 H04L；利用对振荡周期进行计数或积分来检定两个信号相位差的鉴别器电路入 H03D3/04；与发生器类型无关的或者并非特指的电子发生器或脉冲发声器的自动控制、起振、同步或稳定入 H03L；编码、一般译码或代码转换入 H03M）[19850101]	新增
107	H04J	多路复用通信（专用于数字信息传	新增

		输的入 H04L5/00；同时或顺序传送多个电视信号的系统入 H04N7/08；用于交换机的入 H04Q11/00)	
108	H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入 H04M）	新增
109	H10K	有机电固态器件	新增
110	H10N	其它不包括的电固态器件	新增

➤ 新材料

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明	备注
111	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）〔5〕	原有
112	B01F	混合，例如，溶解、乳化或分散（混合颜料入 B44D3/06）	原有
113	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备	原有
114	B21B	金属的轧制（与 B21 中的金属加工结合使用的辅助加工，见 B21C；轧弯入 B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入 B21H；利用轧机的压焊入 B23K20/04）	原有
115	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工	原有
116	B21F	金属线材的加工或处理（金属轧制	原有

		入 B21B；用拉拔和用有关基本无切削加工的辅助加工方法入 B21C；捆扎物件入 B65B13/00)	
117	B21J	锻造；锤击；金属压制；铆接；锻造炉（金属的轧制入 B21B；通过锻压或压制制造特殊制品入 B21K；包覆或镀敷入 B23K；用锤击精整表面入 B23P9/04；通过用特殊材料喷丸进行表面强化入 B24C1/10；压力机的一般性能、废料压固用的压力机入 B30B；炉子一般入 F27)	原有
118	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C）；金属粉末的专用装置或设备	原有
119	B28D	加工石头或类似石头的材料（采矿或采石用的机械或方法入 E21C）	原有
120	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）	原有
121	C01F	金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍的化合物，或稀土金属的化合物（金属氢化物入 C01B6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B15/00；镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物入 C01B17/42；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B17/64；含硒或碲的化合物入 C01B19/00；金属与氮的二元化合物入	新增

		C01B21/06 ; 叠氮化物入 C01B21/08 ; 金属氮化物入 C01B21/092 ; 亚硝酸盐入 C01B21/50; 磷化物入 C01B25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B25/16; 碳化物入 C01B32/90; 含硅的化合物入 C01B33/00 ; 含硼的化合物入 C01B35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物, 如结晶沸石, 入 C01B39/00; 氰化物入 C01C3/08; 氰酸盐入 C01C3/14; 氰氨盐入 C01C3/16; 硫氰酸盐入 C01C3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)	
122	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物(金属氢化物入 C01B6/00 ; 卤素的含氧酸盐入 C01B11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B15/00; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B21/06 ; 叠氮化物入 C01B21/08 ; 金属氮化物入 C01B21/092 ; 亚硝酸盐入 C01B21/50; 磷化物入 C01B25/08;	原有

		磷的含氧酸盐入 C01B25/16；碳化物入 C01B32/90；含硅的化合物入 C01B33/00；含硼的化合物入 C01B35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B37/00；具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石，入 C01B39/00；氰化物入 C01C3/08；氰酸盐入 C01C3/14；氰氨盐入 C01C3/16；硫氰酸盐入 C01C3/20；发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B、C22B；通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)	
123	C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型；玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺（表面处理入 C03C）	新增
124	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合	原有
125	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理〔4〕	原有
126	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物（由低碳烃制造液态烃混	原有

		合物，例如通过齐聚作用入 C10G50/00；发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P；含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00）〔2〕	
127	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P）〔2〕	原有
128	C08J	加工；配料的一般工艺过程；不包括在 C08B，C08C，C08F，C08G 或 C08H 小类中的后处理（塑料的加工，如成型入 B29）〔2〕	原有
129	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09）〔2〕	新增
130	C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G；人造丝或纤维入 D01F；织物处理的配方入 D06）〔2〕	原有
131	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入 A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D；木材着色入 B27K5/02；釉料或搪瓷釉入	原有

		C03C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪屐蜡入 C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K3/12；电解或电泳生成镀层的方法入 C25D）	
132	C09J	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入 A61L24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入 B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入 C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F3/10）〔5〕	原有
133	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用	原有
134	C21C	生铁的加工处理，例如精炼、熟铁或钢的冶炼；熔融态下铁类合金的处理	新增
135	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火（扩散法渗入处理入 C23C）（涉及 C23 大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺	原有

		的金属材料表面处理入 C23F17/00) (共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B)	
136	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法； 电铸（印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）〔2，6〕	原有
137	C30B	单晶生长（用超高压的，例如用于金刚石形成的入 B01J3/06）；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入 C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D；塑料的加工入 B29；改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入 H01L）；其所用的装置	原有
138	E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入 E01D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入 E04B；辅助建筑构件入 E04G；采矿用的入 E21；隧道用的入 E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入 F16，特别是 F16S)	原有
139	G01D	非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多	原有

		个变量的装置；计费设备；非专用于特定变量的传输或转换装置；未列入其他类目的测量或测试	
140	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量	原有
141	G01G	称量	原有
142	G01K	温度测量；热量测量；未列入其他类目的热敏元件（辐射高温测定法入 G01J5/00）	原有
143	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q）	原有
144	G02F	通过改变其中涉及的元件的介质的光学性质来控制光的光学器件或装置；非线性光学元件；光的变频；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器。[2006.01]	原有
145	G16C	计算化学；化学信息学；计算材料科学[2019.01]	原有
146	H01B	电缆；导体；绝缘体；导电、绝缘或介电材料的选择（磁性材料的选择入 H01F1/00；波导管入 H01P）	原有
147	H01F	磁体；电感；变压器；磁性材料的选择〔2〕	原有
148	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组〔2〕	原有
149	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器	原有
150	H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造	原有

二、洛迦诺分类号（共 16 个）

➤ 先进制造

序号	洛迦诺分类小类	分类号说明	备注
1	09-03	盒、箱、集装箱和罐 注：包括货运集装箱。	新增
2	12-03	机车、铁路车辆及其他有轨车辆	原有
3	12-05	装载或输送用的升降机和提升机 注：包括载客升降机、货物升降机、起重机、铲车和传送带。	原有
4	12-08	汽车、公共汽车和货车 注：包括救护车和冷藏货车。	原有
5	12-16	其他大类或小类未包括的交通工具零部件、装置和附件 注：（a）不包括交通工具座位安全带（29-02 小类）和交通工具门把手（08-06 小类）。（b）不包括电力机车和有轨电车的高架滑动集电弓（13-03 小类）。	原有
6	13-01	发电机和电动机 注：包括交通工具的电动机。	原有
7	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池	原有
8	13-03	配电或电力控制设备 注：包括导线、导电体、开关、电闸和配电盘。	原有
9	14-01	声音或图像的记录或再现设备 注：不包括照相或电影摄影设备（16 大类）。	原有
10	14-02	数据处理设备及其外围设备和装置	原有

11	14-03	电信设备、无线遥控设备和无线电放大器 注：包括电话和电视设备，以及无线电设备。	原有
12	14-04	图形用户界面和图标 注：包括属于其他大类产品的图形用户界面和图标。	原有
13	15-01	发动机 注：(a) 包括交通工具的非电力发动机。(b) 不包括电动机(13 大类)。	新增
14	15-09	机床、研磨和铸造机械 注：包括 3D 打印机。	新增
15	26-03	公共场所照明装置、户外照明设备、舞台照明设备 注：包括户外灯、舞台照明设备和探照灯。	原有

➤ 新材料

序号	洛迦诺分类 小类	分类号说明	备注
16	25-01	建筑材料 注：包括砖、梁、未成形板、瓦、瓷砖、石板和镶板。	原有